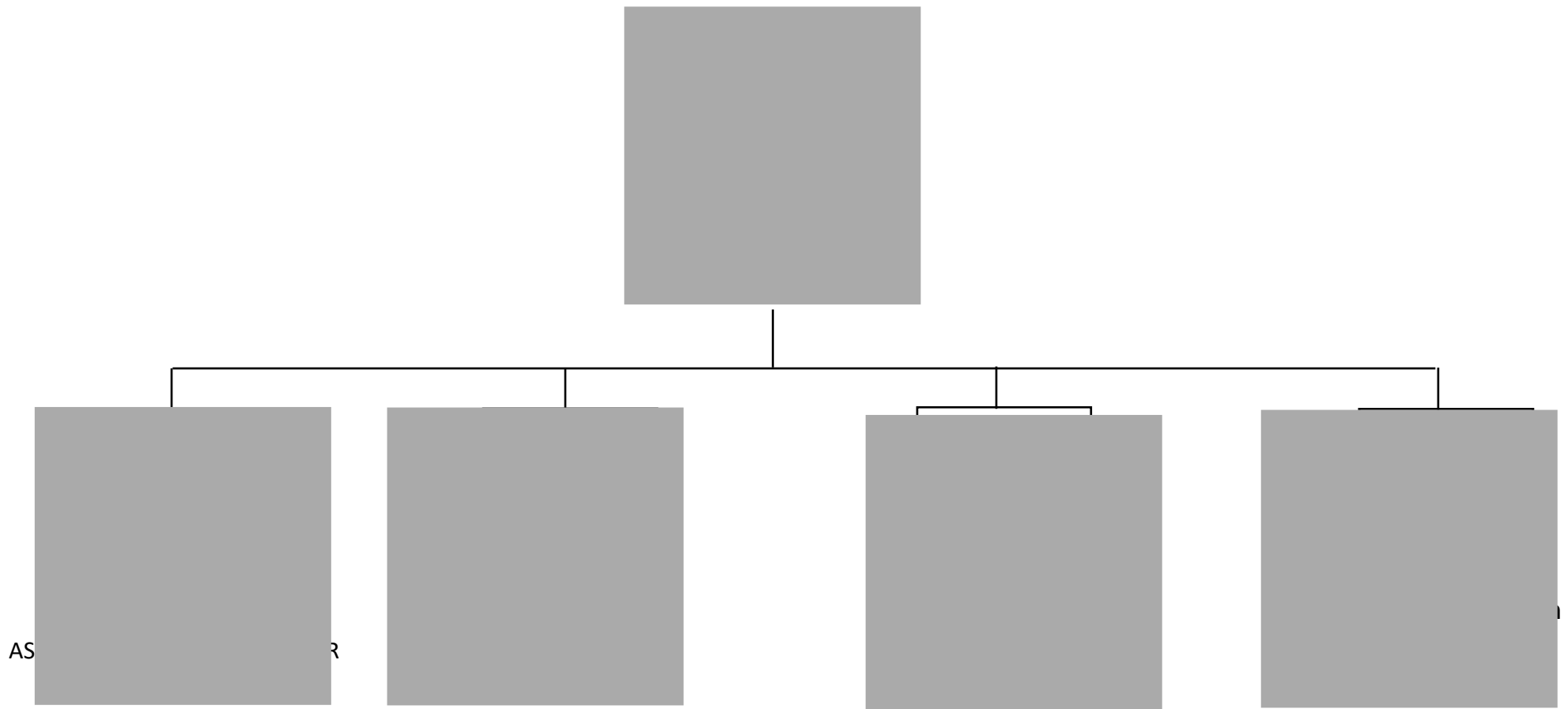


6.10 เอกสารการเข้าพบผู้พักอาศัยข้างเคียงพื้นที่โครงการ

เจ้าหน้าที่เดินสำรวจสภาพทั่วไปของบ้านเรือนและอาคารที่อยู่ใกล้เคียง



6.11 អេកសារបែរទៅការកើនឡើងមូលដ្ឋាន



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-04810/67

วันที่ 2 เมษายน 2567

เทศบาลนครตรัง

ได้รับเงินจาก

บริษัท สยามมัลติคอน จำกัด (สำนักงานใหญ่) 204/13-15 ซอยสุขุมวิท 77 (อ่อนนุช 1) ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนง
เหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10260 โทร 02-7403604-8 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี 0105554148289

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ค่าธรรมเนียมเก็บขนอุจจาระหรือสิ่งปฏิกูล	4401030107.001	300.00	โครงการก่อสร้างคอนโด มีเนียมเอชเซ็นทรัล อาคาร B
รวมเงิน			300.00	

ตัวอักษร (สามร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

รับเงิน



ใบเสร็จรับเงิน

เลขที่ RCPT-09890/66

วันที่ 19 กันยายน 2566

เทศบาลนครตรัง

ได้รับเงินจาก บริษัท สยามมัลติคอน จำกัด สำนักงานใหญ่ 204/13-15 ซอยสุขุมวิท 77 (อ่อนนุช 1) ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนง
เหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ ที่พักถนงานคอนโดเอสเซ็นตริง ม.- ช.- ถ.- ต .ทับเที่ยง อ.เมืองตรัง จ.ตรัง			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	2,000.00	เดือน ส.ค.2566
รวมเงิน			2,000.00	

ตัวอักษร (สองพันบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ

(

เจ้า

6.12 เอกสารตรวจสอบถังดับเพลิง

แบบตรวจถังดับเพลิง

Extinguisher portable check list

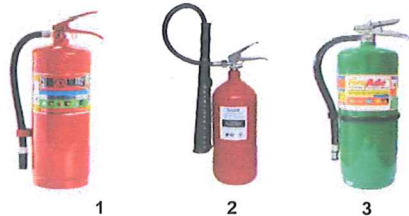


โครงการ

92ESVTR

ประจำเดือน พฤษภาคม ปี 2567

Extinguisher Code : 1. DC = Dry Chemical Powder 2. CO2 = Carbon Dioxide 3. BF = BF2000



1

2

3

สถานที่	Code No.	จำนวน ถัง	ชนิด	น้ำหนัก ขั้วต่ำ (Kg) คิด เป็น 80%	น้ำหนัก ที่ชั่งได้ (Kg)	ถังดับเพลิง (Checklist Detail)												สภาพ			ผลการตรวจ		หมายเหตุ
						Pressure Gauge (มาตรวัดความดัน)	Safety Pin (สลักนิรภัย)	Lock Seal (ซีลล็อก)	Joint/Nozzle (จุดต่อ/หัวฉีด)	Handle (ด้ามจับ)	Hose (สายฉีด)	Outer Cylinder (สภาพภายนอกถัง)	Inner Cylinder (สภาพภายในถัง)	User Manual (วิธีการใช้งาน)	Tag (ป้ายบันทึกการตรวจสอบ)	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	ถังดับเพลิง	
ชั้น1 อาคาร B	1	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น2 อาคาร B	2	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น3 อาคาร B	3	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น4 อาคาร B	4	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น5 อาคาร B	5	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น6 อาคาร B	6	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น7 อาคาร B	7	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น8 อาคาร B	8	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น9 อาคาร B	9	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น10 อาคาร B	10	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น11 อาคาร B	11	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น12 อาคาร B	12	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น13 อาคาร B	13	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น14 อาคาร B	14	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น15 อาคาร B	15	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น16 อาคาร B	16	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น17 อาคาร B	17	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น18 อาคาร B	18	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น19 อาคาร B	19	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น20 อาคาร B	20	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น21 อาคาร B	21	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			
ชั้น22 อาคาร B	22	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/			

จป.บริหาร

จป.วิชาชีพ



1

2

3

แบบตรวจถังดับเพลิง

Extinguisher portable check list



โครงการ

92ESVTR

ประจำเดือน

พฤษภาคม

ปี

2567

Extinguisher Code : 1. DC = Dry Chemical Powder 2. CO2 = Carbon Dioxide 3. BF = BF2000

สถานที่	Code No.	จำนวน ถัง	ชนิด	น้ำหนัก ขั้นต่ำ (Kg) คิด เป็น 80%	น้ำหนัก ที่ชั่งได้ (Kg)	ถังดับเพลิง (Checklist Detail)												สภาพ				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
						Pressure Gauge (มาตรวัดความดัน)	Safety Pin (สลักนิรภัย)	Lock Seal (ซีลล็อก)	Joint/Nozzle (จุดข้อต่อ)	Handle (คันมือ)	Hose (สายฉีด)	Outer Cylinder (สภาพภายนอกถัง)	Inner Cylinder (สภาพภายในถัง)	User Manual (คู่มือการใช้งาน)	Tag (ป้ายบันทึกการตรวจสอบ)	เส้นแรงสีสีแดง	ป้ายวิธีการใช้ถังดับเพลิง	ป้ายเขตเส้นสีแดง	ป้ายสามเหลี่ยมถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)	OK (ผ่าน)	Not (ไม่ผ่าน)			
Office SMC	1	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
Office CPN	2	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ตู้ไฟฟ้า MDB	3	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ทางเดิน Walk Way	4	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
หน้าสโตร์ SMC	5	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ที่พักรับทานอาหาร	6	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
พื้นที่ยาสหลักด้านหลัง	7	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น1 อาคาร A	8	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น2 อาคาร A	9	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น3 อาคาร A	10	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น4 อาคาร A	11	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น5 อาคาร A	12	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น6 อาคาร A	13	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น7 อาคาร A	14	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น8 อาคาร A	15	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น9 อาคาร A	16	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น10 อาคาร A	17	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น11 อาคาร A	18	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น12 อาคาร A	19	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น13 อาคาร A	20	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น14 อาคาร A	21	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น15 อาคาร A	22	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				
ชั้น16 อาคาร A	23	1	ผงเคมีแห้ง	NA	NA	/	/	/	/	/	/	/	NA	/	/	-	/	-	-	/				

จป.บริหาร

จป.วิชาชีพ

6.13 เอกสารตรวจสอบระบบสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องปั๊มลม (Air Compressor)

รหัสทรัพย์สิน : SN-88362

โครงการ : 995478

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2564

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	
ตรวจก่อนติดเครื่องยนต์	1 ตรวจระดับน้ำกลั่นในเบตเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2 ตรวจความตึงของสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	3 ตรวจระดับน้ำมันเครื่องยนต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	4 ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	5 ตรวจสอบน้ำมันลูกสูบข้อเหวี่ยง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	6 ทำความสะอาดกรองอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	7 ถ่ายน้ำได้ดังลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ระบบไฟ	8 แมกเนติก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	9 โอเวอร์โหลด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	10 จุดต่อสายไฟต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
ตรวจหลังติดเครื่องยนต์	11 รอยรั่วในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	12 รอยรั่วในระบบน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	13 ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	14 เกย์วัดแรงดัน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	15 รอยรั่วของลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
อุปกรณ์ต่อพ่วง	16 สายลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	17 ข้อต่อสายลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	18 ข้อต่อสกดลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	19 ข้อต่อหัวเป่าลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
เซ็นเซอร์ผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ลงชื่อ ผู้คุม (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องปั๊มลม (Air Compressor)

รหัสทรัพย์สิน : 60-481362

โครงการ : 695479

ตรวจเช็คประจำเดือน : 11/12/26 9564

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		6	7	10	11	12	13	14	
ตรวจก่อนติดเครื่องยนต์	1 ตรวจระดับน้ำกลั่นในเบดเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจความตึงของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจระดับน้ำมันเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	/	/	/	/	/	/	
	5 ตรวจสอบน้ำมันถูกสูบข้อเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	6 ทำความสะอาดกรองอากาศ	/	/	/	/	/	/	/	
	7 ถ่ายน้ำได้ดังลม	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟฟ้า	8 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	9 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจหลังติดเครื่องยนต์	11 รอยรั่วในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
	12 รอยรั่วในระบบน้ำมันเครื่อง	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 เกย์วัดแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	
	15 รอยรั่วของลม	/	/	/	/	/	/	/	
อุปกรณ์ต่อพ่วง	16 สายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	17 ข้อต่อสายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	18 ข้อต่อสก็ดลม	/	/	/	/	/	/	/	
	19 ข้อต่อหัวเป่าลม	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ

<div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: flex-end;"> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร</p> <p>(SSE,SE)</p> </div> <div style="width: 45%; text-align: center;"> <p>ผู้อนุมัติ</p> <p>(PM,PE)</p> </div> </div>	
--	--

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องปั๊มลม (Air Compressor)

รหัสทรัพย์สิน : 67-88369

โครงการ : 695479

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		15	16	17	18	19	20	21	
ตรวจก่อนติดเครื่องยนต์	1 ตรวจระดับน้ำกลั่นในเบดเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจความตึงของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจระดับน้ำมันเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	/	/	/	/	/	/	
	5 ตรวจน้ำมันลูกสูบข้อเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	6 ทำความสะอาดกรองอากาศ	/	/	/	/	/	/	/	
	7 ถ่ายน้ำได้ดังลม	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	8 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	9 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจหลังติดเครื่องยนต์	11 รอยรั่วในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
	12 รอยรั่วในระบบน้ำมันเครื่อง	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 เกย์วัดแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	
	15 รอยรั่วของลม	/	/	/	/	/	/	/	
อุปกรณ์ต่อพ่วง	16 สายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	17 ข้อต่อสายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	18 ข้อต่อสก็ดลม	/	/	/	/	/	/	/	
	19 ข้อต่อหัวเป่าลม	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ
<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)</p>	<div style="background-color: black; width: 100px; height: 40px; margin: 0 auto;"></div> <p>ผู้อนุมัติ (PM,PE)</p>

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องปั๊มลม (Air Compressor)

รหัสทรัพย์สิน : 60-581342

โครงการ : 695478

ตรวจเช็คประจำเดือน : 15/02/2564

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		12	23	25	26	27	28	29	
ตรวจก่อนติดเครื่องยนต์	1 ตรวจระดับน้ำกลั่นในเบดเคอร์รี่	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจความตึงของสายพาน	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจระดับน้ำมันเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	/	/	/	/	/	/	
	5 ตรวจสอบน้ำมันถูกสูบข้อเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	6 ทำความสะอาดกรองอากาศ	/	/	/	/	/	/	/	
	7 ถ่ายน้ำได้ดังลม	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	8 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	9 โอเวอร์โวลต์	/	/	/	/	/	/	/	
	10 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจหลังติดเครื่องยนต์	11 รอยรั่วในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	/	/	/	/	/	/	/	
	12 รอยรั่วในระบบน้ำมันเครื่อง	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 เกย์วัดแรงดัน	/	/	/	/	/	/	/	
	15 รอยรั่วของลม	/	/	/	/	/	/	/	
อุปกรณ์ต่อพ่วง	16 สายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	17 ข้อต่อสายลม	/	/	/	/	/	/	/	
	18 ข้อต่อสก็ดลม	/	/	/	/	/	/	/	
	19 ข้อต่อหัวเป่าลม	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
1. ผู้ตรวจโดยช่างเทคนิค (SSE,SE)	2. ลงชื่อ (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องปั๊มลม (Air Compressor)

รหัสทรัพย์สิน : 60-581349

โครงการ : 695479

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2564

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		26	27	28	29	30	31	
ตรวจก่อนติดเครื่องยนต์	1 ตรวจระดับน้ำกลั่นในเบดเคอร์รี่	/	/					
	2 ตรวจความตึงของสายพาน	/	/					
	3 ตรวจระดับน้ำมันเครื่องยนต์	/	/					
	4 ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	/	/					
	5 ตรวจสอบน้ำมันลูกสูบข้อเหวี่ยง	/	/					
	6 ทำความสะอาดกรองอากาศ	/	/					
	7 ถ่ายน้ำได้ดังลม	/	/					
ระบบไฟ	8 แมกเนติก	/	/					
	9 โอเวอร์โหลด	/	/					
	10 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/					
ตรวจหลังติดเครื่องยนต์	11 รอยรั่วในระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	/	/					
	12 รอยรั่วในระบบน้ำมันเครื่อง	/	/					
	13 ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	/	/					
	14 เกย์วัดแรงดัน	/	/					
	15 รอยรั่วของลม	/	/					
อุปกรณ์ต่อพ่วง	16 สายลม	/	/					
	17 ข้อต่อสายลม	/	/					
	18 ข้อต่อสก็ดลม	/	/					
	19 ข้อต่อหัวเป่าลม	/	/					
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร								

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สถานะเครื่องปกติ

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ล ผู้ตรวจตอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ลงชื่อ ผู้อนุมัติ (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Bender)

รหัสทรัพย์สิน : 67123.7303002.0024 จก. B4463

โครงการ : 495454R

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คลูกตัด ตัวตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจปรับระดับองศา	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คคันโยกตัด/ที่เหยียบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจสายสลิงปรับระดับลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	14 ตรวจสปริงดึงรั้งกลับ ระบบไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	15 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	16 โซ่ดึงสปริงลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	17 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	18 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด ต้องสะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ
(SSE,SE)	(PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Bender)

รหัสทรัพย์สิน : 67676.770000.0024 47.84463

โครงการ : 6964VR

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		6	7	10	11	12	12	14	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คลูกตัด ตัวตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจปรับระดับองศา	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คคันโยกตัด/ที่เหยียบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โวลต์	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจสายสลิงปรับระดับลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	14 ตรวจสปริงดึงรั้งกลับ ระบบไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	15 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	16 โซ่ดึงสปริงลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	17 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	18 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด ต้องสะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลง ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE, SE)	ลง ผู้คุม (PM, PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Bender)

รหัสทรัพย์สิน : 6767. 7301002.0024 47. 34463

โครงการ : 6984VR

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		14	15	16	17	18	19	21	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คลูกตัด ตัวตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจปรับระดับองศา	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คคันโยกตัด/ที่เหยียบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลต	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจสายสลึงปรับระดับลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	14 ตรวจสปริงดึงรั้งกลับ ระบบไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	15 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	16 โซ่ดึงสปริงลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/	/	
	17 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	18 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด ต้องสะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลง ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ลง ผู้อนุมัติ (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Bender)

รหัสทรัพย์สิน : 67676.7307000.0026 47.84463

โครงการ : 6984VR

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		23	24	25	26	27	28		
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คลูกตัด ตัวตัด	/	/	/	/	/	/		
	2 ตรวจปรับระดับของเสา	/	/	/	/	/	/		
	3 ตรวจเช็คคันโยกตัด/ที่เหยียบตัด	/	/	/	/	/	/		
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/		
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/		
	6 โอเวอร์โวลต์	/	/	/	/	/	/		
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/		
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/		
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/		
	10 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/		
	11 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/		
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/		
	13 ตรวจสายสลิงปรับระดับลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/		
	14 ตรวจสปริงดึงรั้งกลับ ระบบไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/		
	15 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/		
	16 โซ่ดึงสปริงลูกเหวี่ยง	/	/	/	/	/	/		
	17 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/		
	18 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด ต้องสะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/		
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ ..	ลงชื่อ ..
ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE, SE)	ผู้อนุมัติ (PM, PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Bender)

รหัสทรัพย์สิน : 67677.770000.0026 47.84463

โครงการ : 6954VR

ตรวจเช็คประจำเดือน : เมษายน 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค						หมายเหตุ
		26	27	28	29	30	31	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คลูกคัต ตัวคัต	/	/					
	2 ตรวจปรับระดับองศา	/	/					
	3 ตรวจเช็คคันโยกคัต/ที่เหยียบคัต	/	/					
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/					
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/					
	6 โอเวอร์โวลต์	/	/					
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/					
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/					
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/					
	10 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/					
	11 ตรวจเช็คกรองไฮดรอลิก	/	/					
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย, ไฮดรอลิก	/	/					
	13 ตรวจสายสลิงปรับระดับลูกเหวี่ยง	/	/					
	14 ตรวจสปริงดึงรั้งกลับ ระบบไฮดรอลิก	/	/					
	15 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/					
	16 โซ่ดึงสปริงลูกเหวี่ยง	/	/					
	17 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/					
	18 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องคัต ต้องสะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/					
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร								

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ
ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE, SE)	ผู้คุม (PM, PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Cutting)

รหัสทรัพย์สิน: ๑๓๔๖.๓๓๐๓๐๐๒.๐๓๓๐๑.๔๕๕๓๕

โครงการ :

ตรวจเช็คประจำเดือน : 10/10/2562 9/10/2562

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		1	2	3	4	5	6	7	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คใบมิด ใบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจเช็คคันโยก	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คล้อ	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คสปริงใบมิด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	15 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด สะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

X มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้ดี

- ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Cutting)

รหัสทรัพย์สิน : ๙๓๖๙๗.๓๙๐๙๐๐๒.๐๐๓๐๑.๐๕๕๕๕

โครงการ : ๙๙๕๙๙๙

ตรวจเช็คประจำเดือน : พฤษภาคม ๒๕๖๒

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		6	๗	๘	๙	๑๐	๑๑	๑๒	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจเช็คคันโยก	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คล้อ	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจเช็คยึดติดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	15 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด สะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ - ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ ..	
ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ผู้อนุมัติ (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Cutting)

รหัสทรัพย์สิน : ๑๓๖๔๗.๓๗๐๓๐๐๒.๐๐๓๓๓.๐๐๑๓๓

โครงการ : ๑๑๕๕๕๕๕

ตรวจเช็คประจำเดือน : ๑๓๖๔๗ ๑๓๖๔

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		1๕	16	1๗	1๘	1๙	๒๐	๒๑	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจเช็คคันโยก	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คล้อ	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	15 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด สะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ลง ผู้คุม (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Cutting)

รหัสทรัพย์สิน : RM/47. m703002.0020 ผด. 64574

โครงการ : 49ESVTR

ตรวจเช็คประจำเดือน : พฤษภาคม 2567

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		22	23	24	25	26	27	28	
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	/	/	/	/	/	/	/	
	2 ตรวจเช็คคันโยก	/	/	/	/	/	/	/	
	3 ตรวจเช็คล้อ	/	/	/	/	/	/	/	
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/	/	/	/	/	/	
	6 โอเวอร์โหลด	/	/	/	/	/	/	/	
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/	/	/	/	/	/	
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	/	/	/	/	/	/	/	
	10 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	11 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย ไฮดรอลิก	/	/	/	/	/	/	/	
	13 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	
	14 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/	/	/	/	/	/	
	15 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด สะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/	/	/	/	/	/	
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ สามารถใช้งานได้/ดี

☐ - ไม่มีการตรวจเช็ค

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
ลงชื่อ	ลงชื่อ
ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ผู้อนุมัติ (PM,PE)

เอกสารตรวจเช็คเครื่องจักรก่อนการปฏิบัติงาน



DAILY CHECKLIST

ชื่อเครื่องจักร : เครื่องตัดเหล็ก (Bar Cutting)

รหัสทรัพย์สิน : ๙๓๖๙๗.๓๕๐๕๐๐๒.๐๑๓๓๓.๐๕๕๕๕

โครงการ : ๙๙ESVTR

ตรวจเช็คประจำเดือน : พฤษภาคม ๒๕๖๕

หมวด	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค							หมายเหตุ
		๒๕	๒๐						
ตรวจเช็คภายนอก	1 ตรวจเช็คใบมีด ใบตัด	/	/						
	2 ตรวจเช็คคันโยก	/	/						
	3 ตรวจเช็คล้อ	/	/						
	4 ตรวจน็อตยึดต่างๆ	/	/						
ระบบไฟ	5 แมกเนติก	/	/						
	6 โอเวอร์โหลด	/	/						
	7 จุดต่อสายไฟต่างๆ	/	/						
	8 หลอดไฟหน้าตู้ควบคุม	/	/						
ตรวจเช็คภายใน	9 ตรวจเช็คสปริงใบมีด	/	/						
	10 ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	/	/						
	11 ตรวจเช็คสายน้ำมันไฮดรอลิก	/	/						
	12 ตรวจเช็คลูกยาง, ยอย ไฮดรอลิก	/	/						
	13 ตรวจเช็คมอเตอร์	/	/						
	14 อัดจารบีตามข้อต่างๆ สัปดาห์ละครั้ง	/	/						
	15 พื้นที่รอบๆ บริเวณเครื่องตัด สะอาด ไม่มีเศษเหล็ก	/	/						
เซ็นชื่อผู้ควบคุมเครื่องจักร									

☒ มีลักษณะผิดปกติ/เสีย

☒ ปลอดภัย

การแก้ไข / ข้อเสนอแนะ	
<div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div>	<div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div> <div style="background-color: gray; width: 100px; height: 40px; margin-bottom: 5px;"></div>
ผู้ตรวจสอบเครื่องจักร (SSE,SE)	ผู้ปฏิบัติงาน (PM,PE)

**6.14 เอกสารการอบรมความปลอดภัยให้แก่พนักงานก่อสร้างการปฏิบัติงาน
(Safety Talk)**

ภาพประกอบ : การอบรมคนงาน โครงการ เอสซีเอ็นที ตรัง

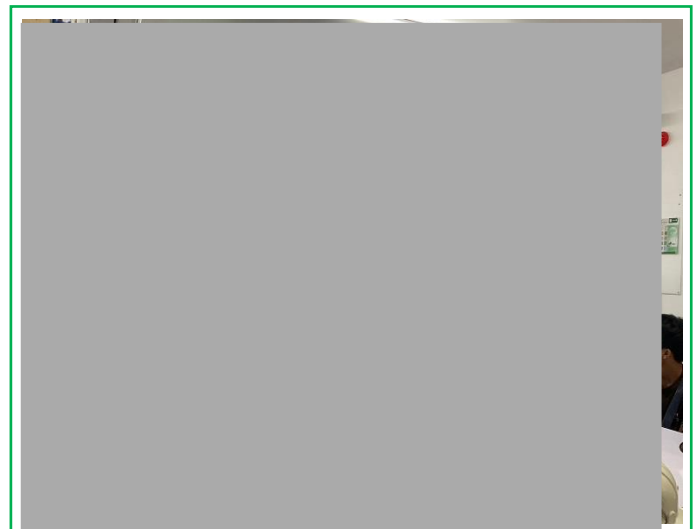
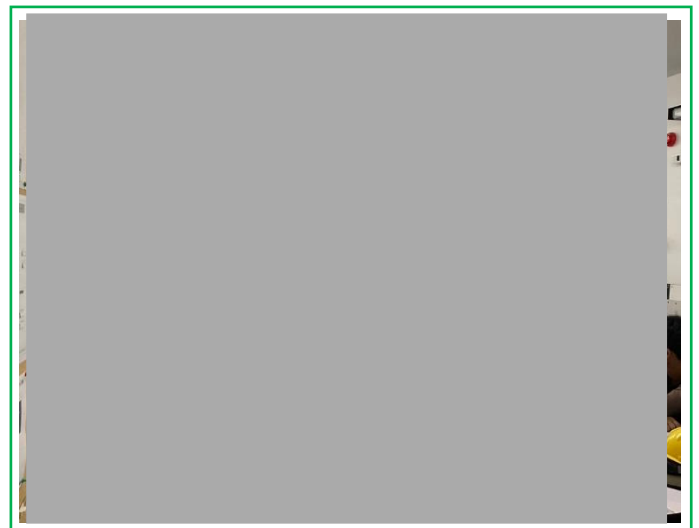


วันที่	24	เดือน	เมษายน	พ.ศ.	2567	เวลา	08.30 - 16.30	น.	
<hr/>									
ผู้เข้าร่วมอบรม :		พนักงาน SMC	จำนวน	1	คน	ผู้รับเหมา ชุต	ช่างมีภักดี	จำนวน	30
		คนงาน SMC	จำนวน	-	คน	ผู้รับเหมา ชุต	-	จำนวน	-
						ผู้รับเหมา ชุต	-	จำนวน	-

รายละเอียด : หัวข้อ

1. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	1.30	ชั่วโมง
2. กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	เวลา	1.30	ชั่วโมง
3. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	3	ชั่วโมง

ภาพประกอบ : การอบรมคนงาน โครงการ เอสเซ้นท์ ตรัง

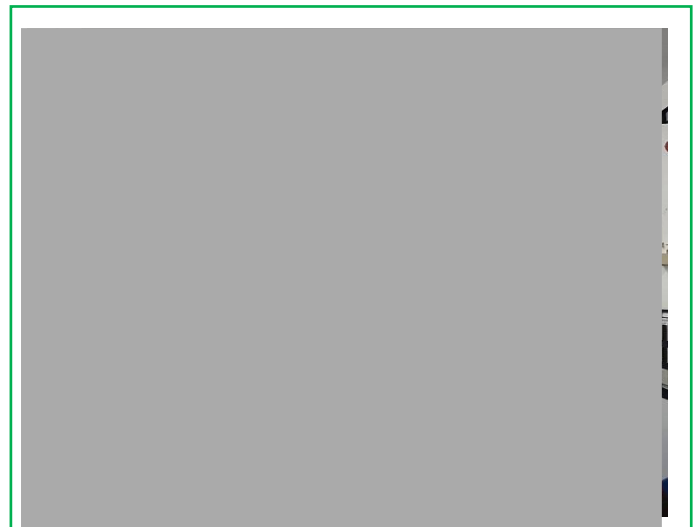
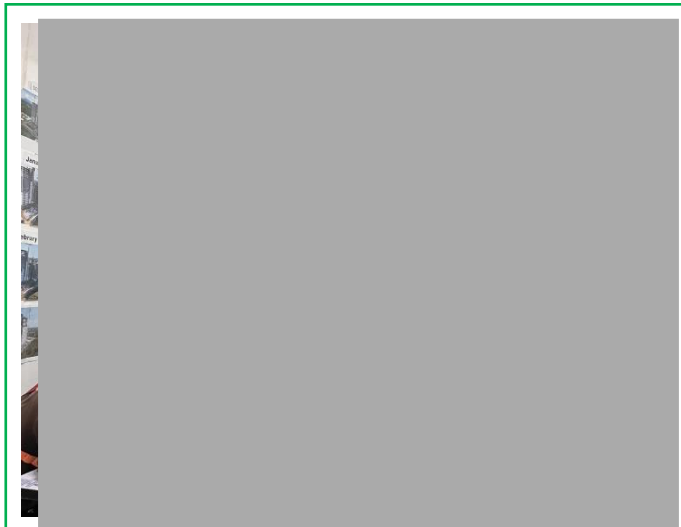
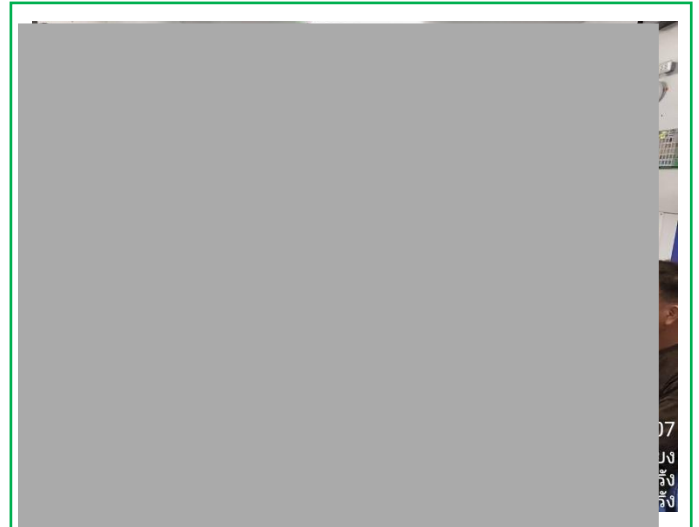


วันที่	7	เดือน	พฤษภาคม	พ.ศ.	2567	เวลา	08.30 - 16.30	น.	
<hr/>									
ผู้เข้าร่วมอบรม :	พนักงาน SMC	จำนวน	1	คน	ผู้รับเหมา ชุต	ช่างอมรานคร	จำนวน	30	คน
	คนงาน SMC	จำนวน	-	คน	ผู้รับเหมา ชุต	-	จำนวน	-	คน
					ผู้รับเหมา ชุต	-	จำนวน	-	คน

รายละเอียด : หัวข้อ

1. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	1.30	ชั่วโมง
2. กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	เวลา	1.30	ชั่วโมง
3. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	3	ชั่วโมง

ภาพประกอบ : การอบรมคนงาน โครงการ เอสเซ้นท์ ตรัง



วันที่	1	เดือน	มิถุนายน	พ.ศ.	2566	เวลา	08.30 - 16.30	น.	
<hr/>									
ผู้เข้าร่วมอบรม :	พนักงาน SMC	จำนวน	2	คน	ผู้รับเหมา ชุด	ช่างอมรานคร	จำนวน	10	คน
	คนงาน SMC	จำนวน	-	คน	ผู้รับเหมา ชุด	-	จำนวน	-	คน
					ผู้รับเหมา ชุด	-	จำนวน	-	คน

รายละเอียด : หัวข้อ

1. ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	1.30	ชั่วโมง
2. กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	เวลา	1.30	ชั่วโมง
3. ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	เวลา	3	ชั่วโมง